



Akademia Doskonalenia Produkcji świadczy usługi szkoleniowe i doradcze pozwalające na realizację kluczowych celów organizacji. Obszary w których pomagamy:

Doskonalenie produkcji	
Nazwa szkolenia/warsztatu	Czas trwania
Lean Manufacturing- szczupłe zarządzanie produkcją – szkolenie z narzędzi i filozofii szczupłego wytwarzania oparte na grze symulacyjnej	2 dni
Jishuken – warsztat/projekt usprawniający miejsce pracy w obszarze produkcyjnym klienta	5 dni
Doskonalenie produkcji (Kaizen i Kanban) - szkolenie z wykorzystaniem symulacji (ekstruder), prezentujące podstawy zasad ciągłego doskonalenia i wdrożenia podstawowego systemu Kanban	2 dni
5S – warsztaty poprawy miejsca pracy w obszarze produkcyjnym klienta, uczestnicy zdobywają wiedzę i doświadczenie w swoim miejscu pracy.	2 dni
5S – efektywna organizacja miejsca pracy – szkolenie oparte na symulacji procesu produkcyjnego z przykładami z przykładami najlepszych rozwiązań i praktyk.	1 dzień
VSM- Mapowanie przepływu materiału i informacji – warsztaty tworzenia mapy stanu obecnego, stanu przyszłego w obszarze produkcyjnym klienta.	2 dni
SMED – redukcja czasu przezbrojeń – warsztat w obszarze produkcyjnym klienta	2 dni
SMED – redukcja czasu przezbrojeń – szkolenie oparte na symulacji procesu technologicznego	1 dzień
Rozwiązywanie problemów w firmach produkcyjnych – praktyczne wykorzystanie narzędzi rozwiązywania problemów w warunkach bieżącej produkcji/środowiska pracy. Wprowadzenie i zajęcia warsztatowe. Ustalenie rzeczywistych przyczyn problemów i opracowanie środków zaradczych.	2 dni
Kaizen – system ciągłego doskonalenia – szkolenie dostarczające wiedzę na temat budowania i funkcjonowania systemu sugestii pracowniczych, kół jakości i warsztatów usprawniających Jishuken	2 dni
Szczupłe zarządzanie projektami - szkolenie z postaw metody zarządzania projektami wykorzystującej tzw. "szczupłe wyzwalacze" (Lean Enablers); są to elementy inżynierii systemów (systems engineering) na poziomie podstawowym.	2 dni
Szczupły rozwój produktu - szkolenie dotyczące zasad (podstaw) efektywnego zarządzania rozwojem nowych produktów i usług.	2 dni
Szacowanie ryzyka i dobór strategii radzenia sobie z nim - szkolenie z zasad systematycznej oceny ryzyka metodą Planning Poker oraz sposobami radzenia sobie z nim.	1 dzień
Prowadzenie projektów usprawniających przy użyciu arkusza A3 – warsztat w obszarze produkcyjnym klienta, obejmujący usprawnianie procesu produkcyjnego	4 dni
Arkusz A3 – narzędzie prowadzenia projektów usprawniających – szkolenie omawiające sposób prowadzenia projektów usprawniających w obszarze produkcji	1 dzień
Fundamenty zarządzania łańcuchem dostaw – szkolenie z zintegrowanego systemu planowania, wykorzystania zasobów i przepływu materiałowego w przedsiębiorstwie produkcyjnym	2 dni
Podstawy gospodarki magazynowej – szkolenie obejmujące przekrojowe spojrzenie na główne aspekty funkcjonowania magazynu: zagospodarowanie przestrzeni, rozmieszczenie towarów, wyposażenie, organizację procesów, częste problemy w obszarze gospodarki magazynowej	2 dni
Zarządzanie zapasami – polityka utrzymywania i odnawiania zapasów, przyczyny gromadzenia się zapasów i mechanizmy zapobiegające ich nadmiernemu odkładaniu się	2 dni
Harmonogramowanie i sterowanie produkcją – warunki konieczne i metody planowania zapewniające zbilansowanie popytu i stabilizację produkcji	1 dzień
Lider w zarządzaniu produkcją – szkolenie dotyczące przewodzenia pracownikom bezpośrednio produkcyjnym. Porusza zagadnienia dotyczące instruowania, korygowania, motywowania, oraz przewodzenia grupie i osiągania ustalonych celów.	2 dni
Zarządzanie zmianą – szkolenie dotyczy postępowania przy wprowadzaniu zmian w organizacji. Zakres szkolenia obejmuje przygotowanie do wprowadzenia zmiany, wprowadzanie zmiany i nadzorowanie przebiegu, zarządzanie ludźmi w zmianie, utrwalenie zmiany	2 dni
Hoshin Kanri – strategia oparta na wykorzystaniu zasobów – szkolenie omawiające strategiczne zarządzanie z użyciem „macierzy X” ; arkuszy „A3” i kaskadowaniu celów.	2 dni
Standaryzacja pracy - warsztaty dotyczące zasady analizy stanowisk pracy i tworzenia dokumentacji stanowiskowej. Zajęcia warsztatowe w rzeczywistym miejscu pracy, których celem jest przygotowanie instrukcji pracy przez uczestników.	2 dni
Kaizen ruchu - zajęcia warsztatowe umożliwiające uczestnikom praktyczne poznanie i wykorzystanie metod ciągłego doskonalenia (PDCA) oraz arkuszy pracy standaryzowanej do podniesienia produktywności	3 dni
TPM – szkolenie dotyczące zarządzania parkiem maszynowym z szczególnym nastawieniem na stosowanie narzędzi prewencyjnych	2 dni



Doskonalenie jakości

Nazwa szkolenia/warsztatu	Czas trwania
SPC - celem szkolenia jest zapoznanie z metodami statystycznego sterowania procesem, a także przygotowanie do planowania i realizowania procedur SPC	1 dzień
MSA - szkolenie ma na celu zapoznanie z metodami kontroli wiarygodności i poprawność systemów pomiarowych	1 dzień
Minitab - szkolenie zapewnia podstawy z posługiwania się programem do statystycznej analizy danych, przedstawianie danych w formie wykresów i wykonywaniu analiz.	2 dzień
FMEA - szkolenie na temat analizy potencjalnych skutków i wad w procesie / produkcji	1 dzień
Six Sigma - szkolenie dotyczące metodologii rozwiązywania problemów nie tylko jakościowych, ale w każdym obszarze	5 dni
Specyficzne wymagania DAIMLER dla dostawców przemysłu samochodowego – szkolenie dotyczy zagadnień związanych z przygotowując dostawców do współpracy od fazy prototypowej do końca projektu, obejmujące praktyczne aspekty współpracy oraz kluczowe wymagania firmy Daimler w stosunku do dostawców	1 dzień
Formel Q - specyficzne wymagania VW dla dostawców - szkolenie ze specyficznych wymagań Grupy VW na bazie podstawowych podręczników Formel Q oraz portalu b2b , przygotowując dostawców do współpracy od fazy prototypowej do końca projektu, obejmujące praktyczne aspekty współpracy oraz kluczowe wymagania Grupy VW w stosunku do dostawców	2 dni
Audyt procesu realizacji wyrobu i audyt wyrobu wg wymagań VDA 6.3 oraz 6.5 - szkolenie z zakresu przeprowadzania audytów procesu i produktu w oparciu o ideę podejścia modułowego zrzeszenia niemieckiego koncernu motoryzacyjnego, podczas którego uczestnicy zostaną zapoznani z praktycznym podejściem do audytowania, procedurami i mechanizmami audytowymi zgodnymi z podręcznikami VDA 6.3 i VDA 6.5	2 dni
Posługiwanie się aplikacjami na platformie Covisint FORD – szkolenie zapewnia niezbędną wiedzę do posługiwania się aplikacjami na platformie Covisint, używanymi w codziennej pracy z Klientem Ford. Zapoznaje także uczestników z CSR (Specyficzne Wymagania Klienta) w celu zrozumienia oraz zapewnienia ich prawidłowego wdrożenia.	2 dni
Specyficzne wymagania klienta FORD - szkolenie umożliwia poznanie globalnych wymagań FORDA przy użyciu narzędzi jakościowych wymaganych przez branżę motoryzacyjną w zakresie rozwoju produktu i procesu. Zrozumienie zależności i korzyści płynących z użytkowania narzędzi jakościowych.	2 dni
Specyficznych wymagań klienta Jaguar Land Rover - szkolenie umożliwia poznanie globalnych wymagań JLR, zapewnia wiedzę do posługiwania się niezbędnymi dokumentami w procesie walidacji produktu i procesu.	2 dni
Specyficzne wymagania BMW dla dostawców przemysłu samochodowego – szkolenie dotyczy zagadnień związanych z przygotowując dostawców do współpracy od fazy prototypowej do końca projektu, obejmujące praktyczne aspekty współpracy oraz kluczowe wymagania firmy BMW w stosunku do dostawców	1 dzień
Auditor Wewnętrzny ISO/TS 16949 – szkolenie zapewnia: zdobycie praktycznej wiedzy i umiejętności w zakresie planowania i nadzorowania programu audytów wewnętrznych, poznanie dobrych praktyk w zakresie wykonywania audytów wewnętrznych, możliwość przećwiczenia i przedyskutowania praktycznych aspektów audytowania w branży motoryzacyjnej ze specjalistą – praktykiem	2 dni
G8D - szkolenie mające na celu zapoznanie się z metodologią rozwiązywania problemu 8D przy zastosowaniu narzędzi takich jak: 5WHY, Diagram przyczynowo – skutkowy ISHIKAWA, Burza Mózgów, Diagram Pareto, Is – Is Not, Defect Reproduce, Six Sigma	1 dzień
PPAP / Phased PPAP -> szkolenie mające na celu zapoznanie się z procesem zatwierdzania części do produkcji seryjnej z naciskiem na ogólne wymagania procesu PPAP oraz fazowego procesu PPAP.	2 dni
PFMEA – analiza przyczyn i skutków wad -szkolenie dotyczące metody analizy potencjalnych zagrożeń występujących w procesie produkcyjnym wynikających z powstania wad.	2 dni



Doskonalenie bezpieczeństwa

Nazwa szkolenia/warsztatu	Czas trwania
Dyrektywa maszynowa - szkolenie dotyczy systemu oceny zgodności maszyn i urządzeń technicznych z wymaganiami obowiązującymi w krajach UE.	1 dzień
Analiza i ocena zagrożenia oraz ryzyka wybuchowego ATEX w przedsiębiorstwie – szkolenie wyjaśniające koncepcję ochrony przeciwwybuchowej wynikającą z dyrektyw ATEX, określając możliwe do przyjęcia koncepcje ochrony przed wybuchem w danym zakładzie pracy w zależności od rodzaju procesów technologicznych.	2 dzień
Analiza i ocena ryzyka pożarowego w przedsiębiorstwie – szkolenie wyjaśniające koncepcję ochrony przeciwpożarowej wynikającą z obowiązujących przepisów, określając możliwe do przyjęcia koncepcje ochrony przed pożarem w danym zakładzie pracy. w zależności od rodzaju procesów technologicznych i związanych z nimi rodzajów zagrożeń pożarowych, wyjaśniające praktyczne podejście do oceny zagrożeń pożarowych i ryzyka pożarowego w zakładzie pracy.	2 dzień
Szkolenie z zakresu ochrony przeciwpożarowej dla użytkowników obiektu/pracowników przedsiębiorstwa – szkolenie omawiające kluczowe kwestie dotyczące bezpieczeństwa pożarowego danego obiektu.	1 dzień
Szkolenie z zakresu ochrony przeciwwybuchowej (ATEX) dla użytkowników obiektu/pracowników przedsiębiorstwa – szkolenie omawiające kluczowe kwestie dotyczące bezpieczeństwa wybuchowego w danym obiekcie/zakładzie.	1 dzień
Szkolenie z zakresu bezpieczeństwa procesowego – szkolenie dotyczące modelowania i oceny skutków awaryjnych uwolnień substancji chemicznych (toksycznych lub palnych m.in. LPG, LNG, inne gazy i ciecze palne, a także amoniak, chlor i inne gazy toksyczne). Modelowanie dyspersji, modelowanie pożarów, modelowanie wybuchów.	1 dzień
Instrukcja bezpieczeństwa pożarowego dla obiektu – szkolenie wyjaśniające formalne wymagania i praktyczne podejście do opracowania dokumentu. Na szkoleniu zostanie wyjaśnione co, w jakim zakresie, dla kogo, jak powinno być wykonane i dlaczego.	1 dzień
Planowanie i organizacja ewakuacji obiektu – szkolenie wyjaśniające formalne wymagania i praktyczne podejście do opracowania profesjonalnego planu ewakuacji obiektu. Na szkoleniu zostaną omówione i wyjaśnione możliwe i zalecane do zastosowania strategie ewakuacji obiektów, zasady wyznaczania odpowiedniej liczby personelu ewakuacyjnego, określone typowe funkcje i zadania członków personelu ewakuacyjnego z uwzględnieniem specyfiku obiektu i występujących technicznych zabezpieczeń przeciwpożarowych.	1 dni

Szkolenia i warsztaty realizowane są na terenie całej polski. Jeśli jesteście Państwo zainteresowane szkoleniami, lub doradztwem prosimy o kontakt. Dostosujemy się do Państwa potrzeb.